

Техническая характеристика

Давление рабочее, МПа (кгс/см²)
 Температура рабочая, °С
 Рабочая среда
 Вместимость, м³

не более 2,0 (20,4)
 от минус 40 до +55
 Хладон (R 22)
 от 0,5 до 5,0 в зависимости
 от типоразмера (см. табл. 2)

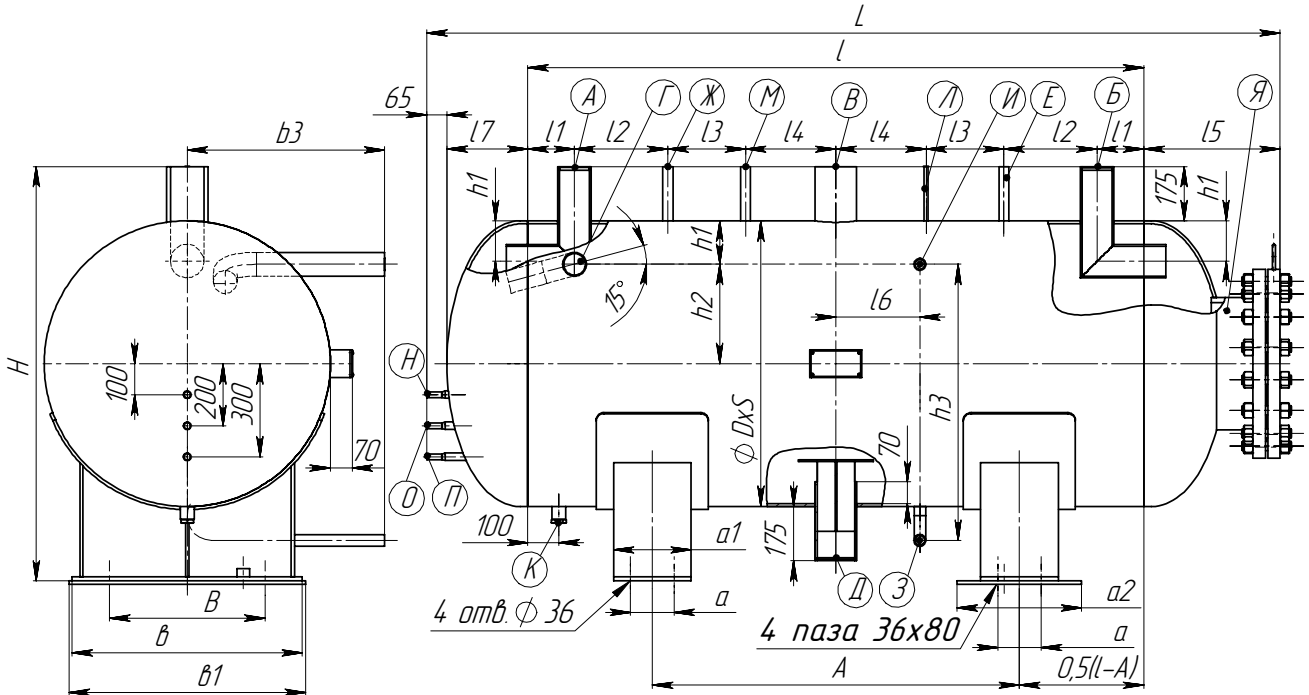


Таблица штуцеров

Таблица 1

Обозначение	Подключения	Условный проход (мм)
А;Б	Вход парожидкостной смеси хладона	Смотри таблицу 2
В	Выход парового хладона	
Г	Вход жидкого хладона	
Д	Выход жидкого хладона	
Е	К предохранительным клапанам	
Ж	К манометру	
З;И	К колонке уровня	
К	К слив воды при гидроиспытаниях	
Л	Дегазация	
М	Байпас насоса	
Н;О;П	Возврат масла	
Я	Люк для осмотра	

- Консервация внутренних полостей: заполнение азотом до избыточного давления 0,02..0,04 Мпа. с предварительным вакууммированием (Вариант защиты ВЗ-16 по ГОСТ 9.014-78.) и герметизация (ВУ-9 по ГОСТ 9.014-78).
- Штуцер Я фланцевый (исполнения 4 ГОСТ 12820-80), укомплектован плоской крышкой.
- Ресивер не комплектуется запорной арматурой, контрольно-измерительными приборами, приборами регулирования уровня и предохранительными клапанами.
- Сосуды изготавливаются в соответствии с «Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» (ПБ 03-576-03), техническими условиями ТУ-5151-001-24486289-2003.
- Покрытие наружных поверхностей грунтовкой ГФ-021 ГОСТ25129-82.
- Разрешение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на применение.

